Kempact MIG 2530



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Kempact MIG 2530

Код оборудования	621853002
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 A
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 A / 15 В – 250 A / 26,5 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 A/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 A/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 A/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	30–45 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1…18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6…1,0
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9…1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9…1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8…1,0
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 440
Масса (без дополнительного оборудования)	20 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

20.09.2019